

9597GR SCU



HARTMETALL

Dentatura a profilo obliquo per tagliare a secco, profilati in ferro, tubi, lamiere, ottone, rame, alluminio PVC, pannelli termici con riporti in lamiera, legni stratificati e tavolati anche con chiodi. Adatte per macchine troncatrici statiche (seghe con foro Ø mm 25,4 adatte per troncatrici mod. Jepson, Ridgid, Makita, Flex).

Tipo		250 A	300 A	300 B	305 A	305 B	350 A	355 B
Ø.....	mm	250	300	300	305	305	355	355
Spessore	mm	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Foro.....	mm	30	30	30	25,4	25,4	25,4	25,4
Denti.....	Nr	48	60	80	60	80	72	90
9597GR	Cad.	147,00	172,00	198,00	172,00	198,00	228,00	269,00

RIDUZIONI PER ART. 9596 G a 9597 GR.

Diametro mm 16 a mm 13.
O9597GA Cad. **12,30**

Diametro mm 20 a mm 16.
O9597GB Cad. **12,30**

Diametro mm 30 a mm 20.
O9597GE Cad. **12,30**

Diametro mm 30 a mm 25.
O9597GH Cad. **12,30**

Diametro mm 32 a mm 30.
O9597GM Cad. **12,30**

SEGHE A NASTRO PER METALLI (metal-cutting bandsaw blades)

9600G SCU



Prod. SCU

In acciaio legato. Per ferro ed acciai non legati fino a R. 70 kg mm².

Dentatura STANDARD.

In rotoli indivisibili da m 30.

Tipo		6E	6F	6L	6P	6R	8E	8F	8L	8P
Largh.	mm	6	6	6	6	6	8	8	8	8
Spessore	mm	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65
Denti per pollice.....	Nr	8	10	14	18	24	8	10	14	18
9600G	Al metro	6,10	6,10	6,10	6,10	6,10	6,26	6,26	6,26	6,26
Tipo		8R	10B	10C	10E	10F	10L	10P	10R	13B
Largh.	mm	8	10	10	10	10	10	10	10	13
Spessore	mm	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65
Denti per pollice.....	Nr	22	4	6	8	10	14	18	22	4
9600G	Al metro	6,26	6,26	6,26	6,26	6,26	6,26	6,26	6,26	6,98
Tipo		13C	13F	13L	16B	16C	16F	16L	20B	20C
Largh.	mm	13	13	13	16	16	16	16	20	20
Spessore	mm	0,65	0,65	0,65	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Denti per pollice.....	Nr	6	10	14	4	6	10	14	4	6
9600G	Al metro	6,98	6,98	6,98	9,28	9,28	9,28	9,28	9,94	9,94
Tipo		20F	20L	25B	25C	25E	25F	25L		
Largh.	mm	20	20	25	25	25	25	25		
Spessore	mm	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		
Denti per pollice.....	Nr	10	14	4	6	8	10	14		
9600G	Al metro	9,94	9,94	12,50	12,50	12,50	12,50	12,50		

SEGHE A NASTRO BIMETALLICHE (metal-cutting "Bi metal" bandsaw blades)

9605G SCU INOX



Bimetallico

M42

Prod. SCU

In acciaio bimetallico M42, con dentatura in acciaio HSS-Co8 ad alto tenore di Cobalto. Per tagliare acciai legati ad alta resistenza e acciai INOX.

Indicate per tutte le segatrici a nastro.

In rotoli indivisibili da m 30.

Tipo con dentatura STANDARD.

Tipo		6F	6L	10F	10L	12L	12P	13F	13L	20C
Largh.	mm	6	6	10	10	13	13	13	13	20
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,65	0,65	0,9	0,9	0,9
Denti per pollice.....	Nr	10	14	10	14	14	18	10	14	6
9605G	Al metro	18,70	18,70	18,70	18,70	11,80	11,80	12,30	12,30	13,10
Tipo		20F	27B	27C	27E	27F	27L	34B	34C	
Largh.	mm	20	27	27	27	27	27	34	34	
Spessore	mm	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	1,1	1,1	
Denti per pollice.....	Nr	10	4	6	8	10	14	4	6	
9605G	Al metro	13,10	14,10	14,10	14,10	14,10	14,10	17,90	17,90	

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa